



		LPZ500	LPZ630	LPZ1000	LPZ1400
<b>Arbeitsraum</b>					
X-Achse	mm	500	700	960	1410
Y-Achse	mm	700	955	1.040	1.040
Z-Achse	mm	500	500	670	670
A-Achse	Grad	240 (-120/+120)	240 (-120/+120)	240 (-100/+ 140) Od. (-120/+120)	240 (-100/+ 140) Od. (-120/+120)
C-Achse	Grad	360	360	360	360
<b>Vorschub</b>					
Max. Vorschubkraft (X, Z)	N	4.000	4.000	6.000	6.000
Max. Vorschubkraft (Y)	N	12.000	12.000	12.000	12.000
Max. Vorschubgeschwindigkeit	m/min	120	120	120	120
Achsbeschleunigung (X, Y, Z)	m/s <sup>2</sup>	20	20	15	15
Drehzahlbereich A-Achse	min <sup>-1</sup>	1-60	1-60	1-60	1-60
Drehzahlbereich C-Achse	min <sup>-1</sup>	1-80 optional bis 500 1/min			
<b>Arbeitsspindel</b>					
Drehzahlbereich (max.)	min <sup>-1</sup>	20.000	20.000	18.000	18.000
Spindelleistung (100% ED)	kW	16	16	28 optional 34	
Spindeldrehmoment (100% ED)	Nm	42	42	63 optional 108	
Werkzeugaufnahme		HSK-A63 weitere Aufnahmen auf Anfrage			
<b>Arbeitstisch</b>					
Planscheibendurchmesser	mm	440	440	440	440
T-Nuten (Breite/Abstand)	mm	14/75 (DIN 650)	14/75 (DIN 650)	14/75 (DIN 650)	14/75 (DIN 650)
Tischbelastung (max.)	kg	400	400	400	400
<b>Werkzeugmagazin</b>					
Kapazität	Plätze	24/78/138/156	36/78/138/156	36/78/138/156	36/78/138/156
Werkzeuflänge (max.)	mm	330	375	375	375
Werkzeugdiameter (max.)	mm	125	125	230	230
Span-zu-Span-Zeit	s	4,5	4,8	5,1	5,3
<b>Genauigkeiten nach VDI/DGQ 3441</b>					
Positionstoleranz (X, Y, Z)	mm	0,003	0,003	0,003	0,003
Positionstoleranz (A, B)	Grad	± 5"	± 5"	± 5"	± 5"
<b>Abmessung/Gewicht</b>					
Aufstellmasse (B x T x H)	m (ca.)	2,5 x 5,2 x 3,5	2,5 x 5,2 x 3,5	2,75 x 5,3 x 3,5	3,25 x 5,3 x 3,5
Maschinengewicht	kg (ca.)	15.000	16.000	18.000	20.000
<b>Steuerung</b>					
CNC-Steuerung		Siemens 840 D	Siemens 840 D	Siemens 840 D	Siemens 840 D

\* Anfangs- und Endpunkt der Messung: X 0/Y 0/Z 250  
Spindeldrehzahl: 12.000 min<sup>-1</sup>